



Buenos Aires, 11 de Agosto de 2016

## Informe de la industria de maquinaria agrícola

### Segundo trimestre de 2016

El Informe de la industria de maquinaria agrícola en la Argentina es un programa de seguimiento trimestral de la evolución de las ventas del sector, que forma parte del análisis de la industria nacional.

El INDEC genera información estadística sectorial como manera de complementar y enriquecer los indicadores habituales que se elaboran y publican sobre la industria manufacturera. En ese marco se difunden los datos correspondientes al segundo trimestre de 2016.

La información utilizada en el presente informe se obtiene de un panel de más de 50 empresas que constituyen el núcleo de la industria e incluye tanto a las que elaboran maquinarias en plantas localizadas en el país, como a las que comercializan productos de origen importado.

Se consideran los cuatro grandes grupos de maquinarias que son relevantes para la producción y cosecha de cereales y oleaginosas: cosechadoras, tractores, sembradoras e implementos; entre estos últimos se incluyen los cabezales para cosechadoras, acoplados tolva, pulverizadores autopropulsados y de arrastre, implementos para labranza primaria, rastras, cultivadores, fertilizadoras y rastrillos, entre otros.

### Caracterización general del segundo trimestre de 2016

La venta de máquinas agrícolas en el país durante el segundo trimestre de 2016 alcanzó una facturación de 4.281,6 millones de pesos, mostrando en relación al mismo trimestre de 2015 un aumento de 76,8%.

Los tractores y cosechadoras presentan los niveles de facturación más altos del trimestre con 1.672,4 y 1.039,4 millones de pesos, respectivamente.

Analizando las ventas respecto al segundo trimestre del 2015, las sembradoras y tractores presentan incrementos de 111,5% y 100,0%, respectivamente, mientras que las cosechadoras registraron una suba de 60,4% y los implementos aumentaron 47,8%.

Asimismo en el segundo trimestre del 2016, las ventas en unidades en los distintos segmentos de maquinarias, muestran una participación mayor de unidades de origen nacional respecto al total. Las cosechadoras de producción nacional presentan en el segundo trimestre de 2016 una participación de 70,8% y los tractores de 88,8% en el total de unidades de sus correspondientes segmentos.

**Cuadro 1. Venta de máquinas agrícolas. Segundo trimestre de 2016<sup>1</sup>**

Tipo de máquina	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
<b>2016 Trimestre 2°</b>	///	///	///	<b>4.281,6</b>	<b>s</b>	<b>s</b>	///	///
		Unidades		Millones de pesos			Miles de pesos	
Cosechadoras	<b>185</b>	131	54	<b>1.039,4</b>	735,1	304,3	5.611,5	5.635,2
Tractores	<b>1.613</b>	1.433	180	<b>1.672,4</b>	1.353,9	318,5	944,8	1.769,4
Sembradoras <sup>(1)</sup>	<b>470</b>	s	s	<b>609,0</b>	s	s	s	s
Implementos	<b>1.947</b>	1.800	147	<b>960,8</b>	873,6	87,2	485,3	593,2

<sup>(1)</sup> Por resguardo del secreto estadístico en el caso de las sembradoras, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

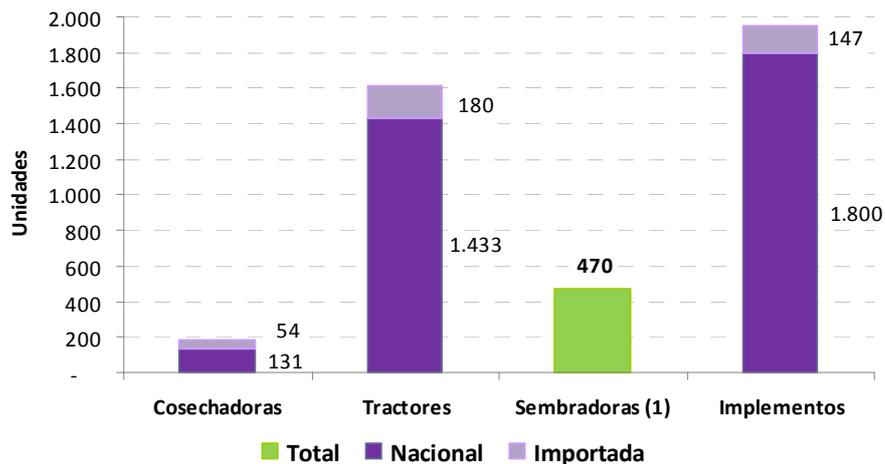
**Nota:** precios de lista sin IVA.

**Fuente:** Instituto Nacional de Estadística y Censos.

#### Signos convencionales:

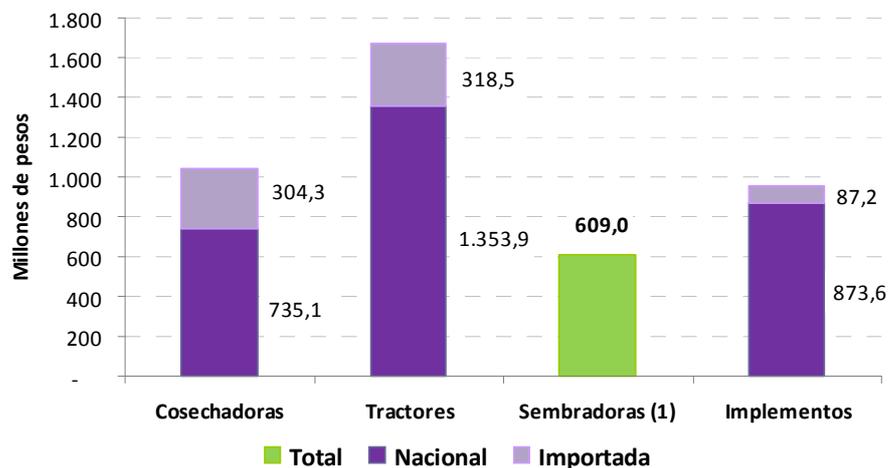
- s Dato confidencial por aplicación de las reglas del secreto estadístico
- \* Dato provisorio
- Dato igual a cero
- Dato ínfimo, menos de la mitad del último dígito mostrado
- /// Dato que no corresponde presentar debido a la naturaleza de las cosas o del cálculo

**Gráfico 1. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada.  
Segundo trimestre de 2016\***



(1) En el caso de las sembradoras se expone en los gráficos el total de nacional más importado debido a que es un dato confidencial por aplicación de las reglas del secreto estadístico.

**Gráfico 2. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada.  
Segundo trimestre de 2016\***



(1) En el caso de las sembradoras se expone en los gráficos el total de nacional más importado debido a que es un dato confidencial por aplicación de las reglas del secreto estadístico.

## Participación en el mercado\*

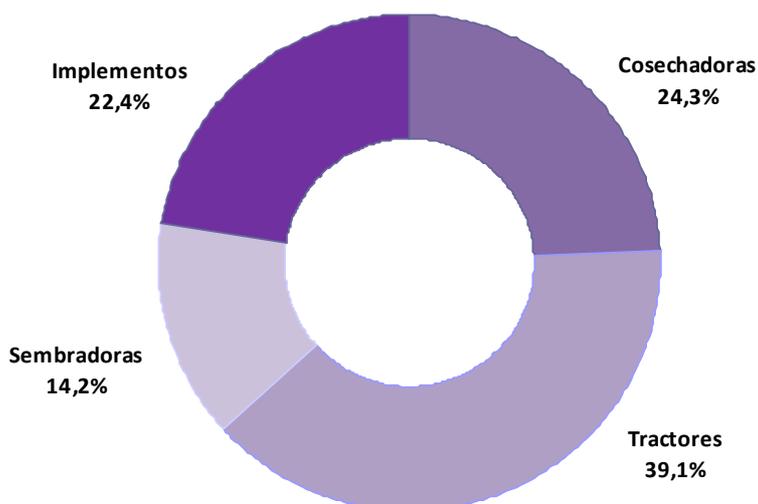
En el segundo trimestre de 2016, los tractores tuvieron la mayor participación en el mercado considerado, alcanzando 39,1% de las ventas totales, con 1.672,4 millones de pesos de facturación.

Las cosechadoras obtuvieron 24,3% de participación en el mercado, con 1.039,4 millones de pesos.

Los implementos participan con 22,4% y 960,8 millones de pesos de facturación.

En tanto, las sembradoras con 609,0 millones de pesos, participaron con el 14,2% restante.

**Gráfico 3. Porcentaje de participación en el mercado. Segundo trimestre de 2016\***



## Análisis Semestral

La venta de maquinaria agrícola alcanzó durante el primer semestre de 2016 una facturación de 7.322,2 millones de pesos, presentando un incremento de 68,1% respecto al primer semestre de 2015.

Las sembradoras y tractores presentan variaciones de 99,1% y 81,1%, respectivamente. En tanto los implementos aumentaron 58,5% y las cosechadoras registraron una suba de 54,1%.

Analizando el origen de las maquinarias se observa que los distintos grupos de maquinaria presentan incrementos tanto de origen nacional como importado. En el caso de las cosechadoras y tractores, por su parte, las ventas de maquinarias de origen importado presentan incrementos importantes que alcanzan 320,7% y 114,0%, respectivamente. Asimismo, los implementos presentan un incremento mayor de las ventas de origen nacional de 62,3%, respecto a las de origen importado.

**Cuadro 2. Venta de máquinas agrícolas nacionales e importadas, incluye los cuatro grupos de maquinaria. Primer trimestre 2015 - Segundo trimestre de 2016**

	Facturación	
	Total	
	Millones de pesos	
<b>Primer semestre de 2015</b>	<b>4.356,8</b>	
<b>Primer semestre de 2016 *</b>	<b>7.322,2</b>	
<b>2015</b>		
Trimestre 1°	1.934,8	
Trimestre 2°	2.422,0	
Trimestre 3°	2.074,4	
Trimestre 4°	2.988,4	
<b>2016</b>		
Trimestre 1°	3.040,6	
Trimestre 2° *	4.281,6	

Variación % respecto al mismo período del año anterior	
<b>2016</b>	
<b>Primer semestre *</b>	<b>68,1</b>
Trimestre 1°	57,2
Trimestre 2° *	76,8

**Nota:** precios de lista sin IVA, expresados en moneda corriente.  
**Fuente:** Instituto Nacional de Estadística y Censos.

**Cuadro 3. Venta de cosechadoras nacionales e importadas. Primer trimestre de 2015 - Segundo trimestre de 2016**

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
<b>Primer semestre de 2015</b>	///	///	///	<b>1.469,9</b>	<b>1.300,2</b>	<b>169,7</b>	///	///
<b>Primer semestre de 2016*</b>	///	///	///	<b>2.265,1</b>	<b>1.551,1</b>	<b>714,0</b>	///	///
<b>2015</b>								
Trimestre 1°	<b>230</b>	212	18	<b>822,0</b>	760,4	61,6	3.586,8	3.422,2
Trimestre 2°	<b>170</b>	140	30	<b>647,9</b>	539,8	108,1	3.855,7	3.603,3
Trimestre 3°	<b>144</b>	102	42	<b>510,6</b>	363,8	146,8	3.566,7	3.495,2
Trimestre 4°	<b>149</b>	136	13	<b>652,6</b>	588,8	63,8	4.329,4	4.907,7
<b>2016</b>								
Trimestre 1°	<b>276</b>	199	77	<b>1.225,7</b>	816,0	409,7	4.100,5	5.320,8
Trimestre 2° *	<b>185</b>	131	54	<b>1.039,4</b>	735,1	304,3	5.611,5	5.635,2

Variación % respecto al mismo período del año anterior	
<b>2016 Primer semestre *</b>	<b>54,1    19,3    320,7</b>
Trimestre 1°	<b>49,1    7,3    565,1</b>
Trimestre 2° *	<b>60,4    36,2    181,5</b>

**Nota:** precios de lista sin IVA.  
**Fuente:** Instituto Nacional de Estadística y Censos.

**Cuadro 4. Venta de tractores nacionales e importados. Primer trimestre de 2015-Segundo trimestre de 2016**

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
<b>Primer semestre de 2015</b>	///	///	///	<b>1.405,7</b>	<b>1.198,9</b>	<b>206,8</b>	///	///
<b>Primer semestre de 2016 *</b>	///	///	///	<b>2.545,9</b>	<b>2.103,4</b>	<b>442,5</b>	///	///
<b>2015</b>								
Trimestre 1°	<b>980</b>	905	75	<b>569,7</b>	504,0	65,7	556,9	876,0
Trimestre 2°	<b>1.281</b>	1.094	187	<b>836,0</b>	694,9	141,1	635,2	754,5
Trimestre 3°	<b>1.273</b>	1.193	80	<b>846,3</b>	772,2	74,1	647,3	926,3
Trimestre 4°	<b>1.785</b>	1.729	56	<b>1.258,5</b>	1.188,4	70,1	687,3	1.251,8
<b>2016</b>								
Trimestre 1°	<b>952</b>	860	92	<b>873,5</b>	749,5	124,0	871,5	1.347,8
Trimestre 2° *	<b>1.613</b>	1.433	180	<b>1.672,4</b>	1.353,9	318,5	944,8	1.769,4

**Variación % respecto al mismo período del año anterior**

<b>2016</b>				
<b>Primer semestre *</b>		<b>81,1</b>	<b>75,4</b>	<b>114,0</b>
Trimestre 1°		<b>53,3</b>	48,7	88,7
Trimestre 2° *		<b>100,0</b>	94,8	125,7

Nota: precios de lista sin IVA.

Fuente: Instituto Nacional de Estadística y Censos

**Cuadro 5. Venta de sembradoras nacionales e importadas. Primer trimestre de 2015-Segundo trimestre de 2016**

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
<b>Primer semestre de 2015</b>	///	///	///	<b>403,3</b>	<b>403,3</b>	-	///	///
<b>Primer semestre de 2016 *</b>	///	///	///	<b>802,8</b>	<b>s</b>	<b>s</b>	///	///
<b>2015</b>								
Trimestre 1°	<b>138</b>	138	-	<b>115,3</b>	115,3	-	835,5	-
Trimestre 2°	<b>307</b>	307	-	<b>288,0</b>	288,0	-	938,1	-
Trimestre 3°	<b>279</b>	279	-	<b>264,2</b>	264,2	-	947,0	-
Trimestre 4°	<b>393</b>	393	-	<b>437,6</b>	437,6	-	1.113,5	-
<b>2016</b>								
Trimestre 1°	<b>176</b>	s	s	<b>193,8</b>	s	s	s	s
Trimestre 2° *	<b>470</b>	s	s	<b>609,0</b>	s	s	s	s

**Variación % respecto al mismo período del año anterior**

<b>2016</b>			
<b>Primer semestre *</b>		<b>99,1</b>	
Trimestre 1°		68,1	s s
Trimestre 2° *		111,5	s s

Nota: precios de lista sin IVA.

Fuente: Instituto Nacional de Estadística y Censos.

**Cuadro 6. Venta de implementos nacionales e importados. Primer trimestre de 2015 -Segundo trimestre de 2016**

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
<b>Primer semestre de 2015</b>	///	///	///	<b>1.077,9</b>	<b>886,0</b>	<b>191,9</b>	///	///
<b>Primer semestre de 2016*</b>	///	///	///	<b>1.708,4</b>	<b>1.438,2</b>	<b>270,2</b>	///	///
<b>2015</b>								
Trimestre 1°	<b>1.463</b>	1.187	276	<b>427,8</b>	316,8	111,0	266,9	402,2
Trimestre 2°	<b>1.975</b>	1.771	204	<b>650,1</b>	569,2	80,9	321,4	396,6
Trimestre 3°	<b>1.361</b>	1.092	269	<b>453,3</b>	302,3	151,0	276,8	561,3
Trimestre 4°	<b>1.922</b>	1.750	172	<b>639,8</b>	550,8	89,0	314,7	517,4
<b>2016</b>								
Trimestre 1°	<b>1.600</b>	1.348	252	<b>747,6</b>	564,6	183,0	418,8	726,2
Trimestre 2° *	<b>1.947</b>	1.800	147	<b>960,8</b>	873,6	87,2	485,3	593,2
Variación % respecto al mismo período del año anterior								
<b>2016</b>								
<b>Primer semestre *</b>				<b>58,5</b>	<b>62,3</b>	<b>40,8</b>		
Trimestre 1°				74,8	78,2	64,9		
Trimestre 2° *				47,8	53,5	7,8		

**Nota:** precios de lista sin IVA.

**Fuente:** Instituto Nacional de Estadística y Censos.