

# Informes Técnicos vol. 2 n° 148



## Industria manufacturera vol. 2 n° 20

### Informe de la industria de maquinaria agrícola

Segundo trimestre de 2018





Esta publicación utiliza una licencia Creative Commons.  
Se permite su reproducción con atribución de la fuente.

Responsabilidad intelectual: Lic. Carolina Andrea Plat,  
Mag. Laura Nasatsky

Responsabilidad editorial: Lic. Jorge Todesca, Mag. Pedro Lines

Directora de la publicación: Mag. Silvina Viazzi

Coordinación de producción editorial: Lic. Marcelo Costanzo

Buenos Aires, agosto de 2018

### Publicaciones del INDEC

Las publicaciones editadas por el Instituto Nacional de Estadística y Censos pueden ser consultadas en [www.indec.gov.ar](http://www.indec.gov.ar) y en el Centro Estadístico de Servicios, ubicado en Av. Presidente Julio A. Roca 609 C1067ABB, Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina. El horario de atención al público es de 9:30 a 16:00.

También pueden solicitarse al teléfono (54-11) 5031-4632

Correo electrónico: [ces@indec.gov.ar](mailto:ces@indec.gov.ar)

Sitio web: [www.indec.gov.ar](http://www.indec.gov.ar)

Twitter: [@INDECArgentina](https://twitter.com/INDECArgentina)

Facebook: [/INDECArgentina](https://www.facebook.com/INDECArgentina)

Instagram: [@indecargentina](https://www.instagram.com/indecargentina)

Calendario anual anticipado de informes: [www.indec.gov.ar/calendario.asp](http://www.indec.gov.ar/calendario.asp)

#### Signos convencionales:

\* Dato provisorio

° Dato estimado por extrapolación, proyección o imputación

- Cero absoluto

. Dato no registrado

... Dato no disponible a la fecha de presentación de los resultados

/// Dato que no corresponde presentar

s Dato confidencial por aplicación de las reglas del secreto estadístico

# Índice

Pág.

## Gráficos

Gráfico 1. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en unidades. Segundo trimestre de 2018 4

Gráfico 2. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en millones de pesos. Segundo trimestre de 2018 4

Gráfico 3. Porcentaje de participación en el mercado. Segundo trimestre de 2018 5

Gráfico 4. Implementos. Porcentaje de participación por subgrupo. Segundo trimestre de 2018 5

## Cuadros

Cuadro 1. Venta de máquinas agrícolas. Segundo trimestre de 2018 3

Cuadro 2. Venta de implementos. Segundo trimestre de 2018 3

Cuadro 3. Venta de máquinas agrícolas nacionales e importadas. Primer trimestre de 2017-segundo trimestre de 2018 6

Cuadro 4. Venta de cosechadoras nacionales e importadas. Primer trimestre de 2017-segundo trimestre de 2018 7

Cuadro 5. Venta de tractores nacionales e importados. Primer trimestre de 2017-segundo trimestre de 2018 7

Cuadro 6. Venta de sembradoras. Primer trimestre de 2017-segundo trimestre de 2018 8

Cuadro 7. Venta de implementos nacionales e importados. Primer trimestre de 2017-segundo trimestre de 2018 8

Cuadro 8. Venta de pulverizadoras de arrastre y autopropulsadas. Primer trimestre de 2017-segundo trimestre de 2018 9

Cuadro 9. Venta de implementos de acarreo y almacenaje de granos. Primer trimestre de 2017-segundo trimestre de 2018 9

Cuadro 10. Venta de otros implementos. Primer trimestre de 2017-segundo trimestre de 2018 10

**Participación en el mercado 5**

**Análisis semestral 6**

**Observaciones metodológicas 10**



Buenos Aires, 9 de agosto de 2018

## Informe de la industria de maquinaria agrícola

### Segundo trimestre de 2018

La venta de máquinas agrícolas durante el segundo trimestre de 2018 alcanzó una facturación de 7.654,9 millones de pesos, que representa una disminución de 7,5% en relación con el mismo trimestre de 2017.

Los tractores y los implementos presentaron los niveles de facturación más altos del trimestre, con 3.247,0 y 1.893,4 millones de pesos, lo que representó una suba de 9,1% y 0,4%, respectivamente, en comparación con igual trimestre del año anterior. La facturación de las cosechadoras y las sembradoras disminuyó 38,1% y 0,5%, respectivamente.

Las unidades vendidas en los cuatro grupos de maquinarias registraron disminuciones en el segundo trimestre de 2018, con respecto a igual período del año anterior. Las cosechadoras presentaron una disminución de 52,0%, mientras que los tractores, implementos y sembradoras registraron una baja de 27,9%, 23,6% y 20,5%, respectivamente, para la misma comparación. Los tractores de producción nacional presentan una participación de 67,1%, las cosechadoras de 66,0%, y los implementos de 90,8% en el total de unidades vendidas de sus respectivos segmentos.

**Cuadro 1. Venta de máquinas agrícolas. Segundo trimestre de 2018**

Tipo de máquina	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
<b>2018 2° trimestre<sup>e</sup></b>	<b>///</b>	<b>///</b>	<b>///</b>	<b>7.654,9</b>	<b>s</b>	<b>s</b>	<b>///</b>	<b>///</b>
Cosechadoras	200	132	68	1.454,3	893,3	561,1	6.767,1	8.250,9
Tractores	1.782	1.195	587	3.247,0	1.861,5	1.385,5	1.557,7	2.360,4
Sembradoras <sup>(1)</sup>	493	s	s	1.060,2	s	s	s	s
Implementos	2.077	1.886	191	1.893,4	1.443,4	450,0	765,3	2.356,0
<b>Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior</b>								
<b>2018 2° trimestre<sup>e</sup></b>	<b>///</b>	<b>///</b>	<b>///</b>	<b>-7,5</b>	<b>s</b>	<b>s</b>		
Cosechadoras	-52,0	-39,4	-65,8	-38,1	-31,6	-46,3		
Tractores	-27,9	-27,3	-29,3	9,1	5,1	14,9		
Sembradoras <sup>(1)</sup>	-20,5	s	s	-0,5	s	s		
Implementos	-23,6	-19,0	-50,9	0,4	12,2	-25,0		

(1) Por resguardo del secreto estadístico, en el caso de las sembradoras no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

**Nota:** los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

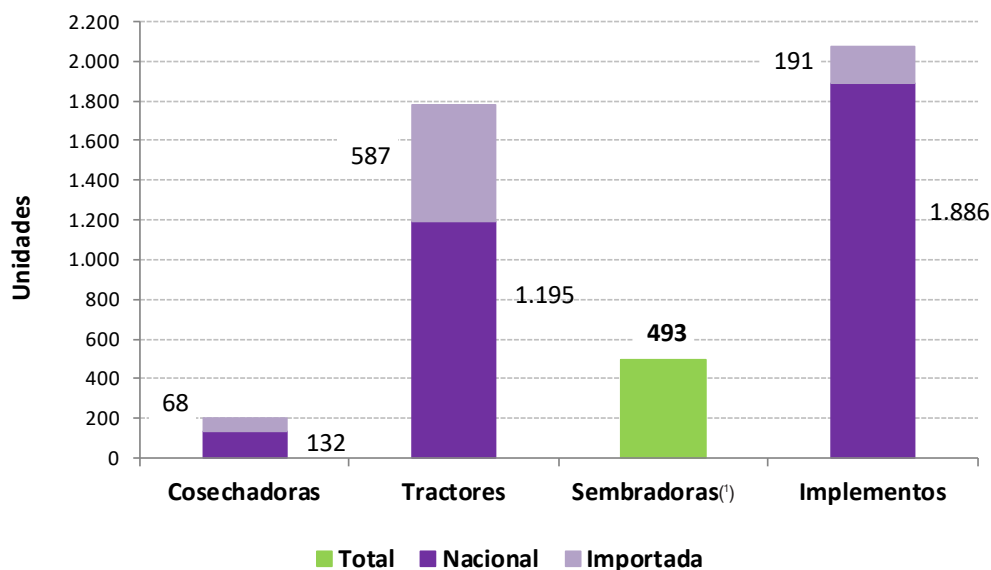
**Cuadro 2. Venta de implementos. Segundo trimestre de 2018<sup>e</sup>**

Tipo de máquina	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
<b>Implementos<sup>(1)</sup></b>	<b>2.077</b>	<b>1.893,4</b>	<b>911,6</b>
Pulverizadoras autopropulsadas y de arrastre	276	809,7	2.933,5
Acarreo y almacenaje de granos	695	289,1	416,0
Otros implementos	1.106	794,6	718,5

(1) Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

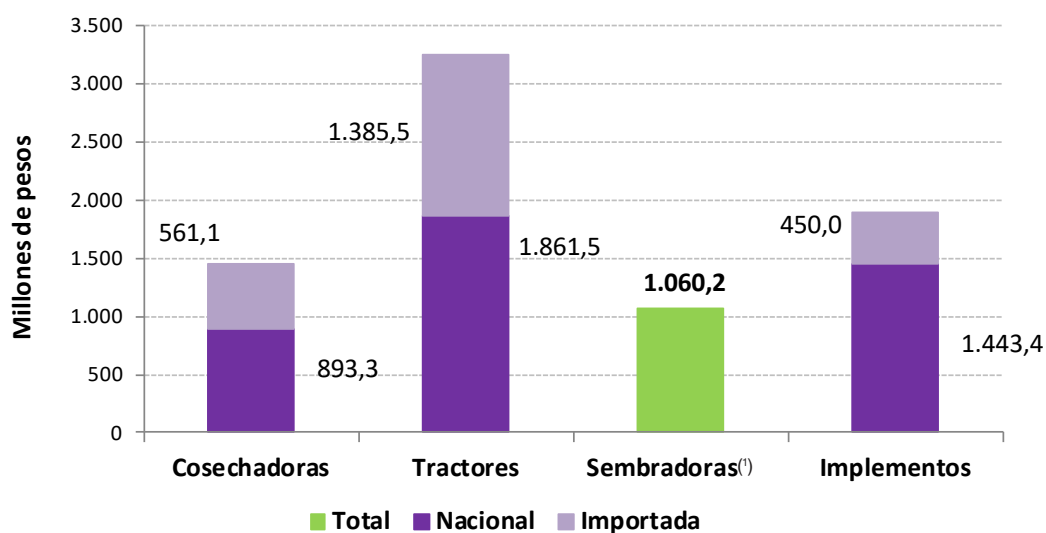
**Nota:** los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Gráfico 1. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en unidades. Segundo trimestre de 2018<sup>e</sup>**



(<sup>1</sup>) En el caso de las sembradoras, se expone en los gráficos el total de nacionales más importadas, debido a que es un dato confidencial por aplicación de la normativa del secreto estadístico.

**Gráfico 2. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en millones de pesos. Segundo trimestre de 2018<sup>e</sup>**

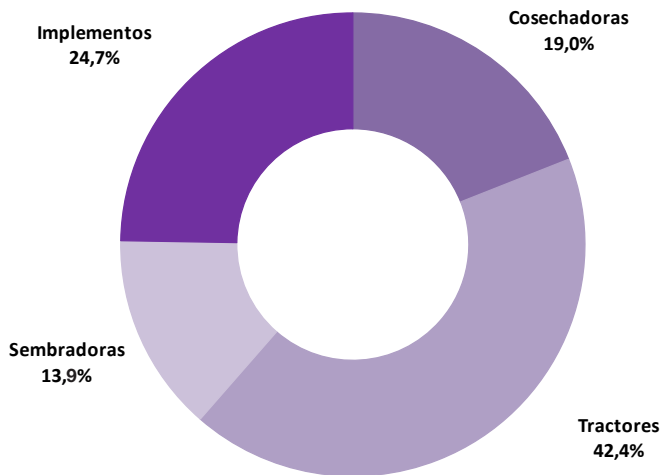


(<sup>1</sup>) En el caso de las sembradoras, se expone en los gráficos el total de nacionales más importadas, debido a que es un dato confidencial por aplicación de la normativa del secreto estadístico.

### Participación en el mercado

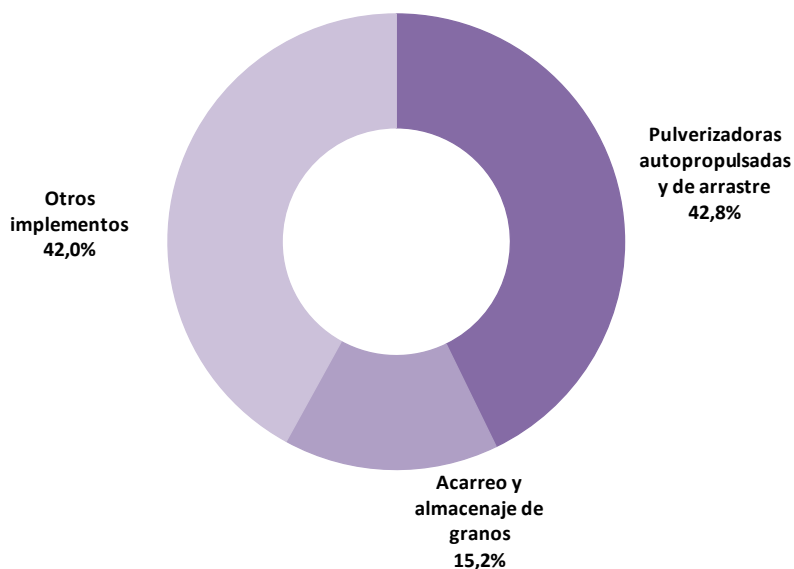
En el segundo trimestre de 2018, los tractores participaron con el 42,4% de la facturación total, con 3.247,0 millones de pesos; los implementos tuvieron el 24,7% de participación, con 1.893,4 millones de pesos; las cosechadoras, 19,0%, con 1.454,3 millones de pesos; y las sembradoras, el 13,9% restante, con 1.060,2 millones de pesos.

Gráfico 3. Porcentaje de participación en el mercado. Segundo trimestre de 2018<sup>e</sup>



En cuanto a la participación de los distintos subgrupos de implementos, se observa que las pulverizadoras representan el 42,8%, con 809,7 millones de pesos de facturación, los otros implementos participan con el 42,0%, con 794,6 millones de pesos de facturación y los implementos utilizados para acarreo y almacenaje de granos, con 289,1 millones de pesos, representan el 15,2% restante.

Gráfico 4. Implementos. Porcentaje de participación por subgrupo. Segundo trimestre de 2018<sup>e</sup>



## Análisis semestral

La venta de maquinaria agrícola registró, durante el primer semestre de 2018, una facturación de 13.603,4 millones de pesos, que representa una disminución de 2,9% respecto al primer semestre de 2017.

Los tractores presentaron un aumento de 12,0% en la facturación, respecto a igual período del año anterior; mientras que las cosechadoras, implementos y sembradoras registraron una disminución de 18,6%, 4,4% y 2,4%, repectivamente, para la misma comparación.

En cuanto a la facturación de las maquinarias según su origen, se observan diferentes comportamientos en los grupos bajo análisis. Los tractores importados registraron un incremento de 29,1% y los de origen nacional de 3,2%, en comparación con el primer semestre de 2017. Los implementos de producción nacional presentaron un aumento en la facturación de 0,4%, y los importados una baja de 13,4% para la misma comparación, mientras que las cosechadoras registraron una disminución tanto en las de origen nacional (-23,6%) como en las de origen importado (-11,5%).

**Cuadro 3. Venta de máquinas agrícolas nacionales e importadas.  
Primer trimestre de 2017-segundo trimestre de 2018**

	Facturación total
	Millones de pesos
<b>Primer semestre de 2017*</b>	<b>14.015,0</b>
<b>Primer semestre de 2018<sup>e</sup></b>	<b>13.603,4</b>
<b>2017</b>	
1° trimestre*	5.737,2
2° trimestre*	8.277,8
3° trimestre*	8.301,5
4° trimestre*	8.881,6
<b>2018</b>	
1° trimestre*	5.948,5
2° trimestre <sup>e</sup>	7.654,9
<b>Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior</b>	
<b>2017</b>	
<b>Acumulado del año</b>	<b>56,9</b>
1° trimestre*	88,7
2° trimestre*	93,3
3° trimestre*	61,1
4° trimestre*	19,8
<b>2018</b>	
<b>Primer semestre<sup>e</sup></b>	<b>-2,9</b>
1° trimestre*	3,7
2° trimestre <sup>e</sup>	-7,5

**Nota:** incluye los cuatro grupos de maquinaria. Los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Cuadro 4. Venta de cosechadoras nacionales e importadas. Primer trimestre de 2017-segundo trimestre de 2018**

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
		Unidades			Millones de pesos		Miles de pesos	
<b>Primer semestre de 2017*</b>	<b>761</b>	<b>433</b>	<b>328</b>	<b>4.393,5</b>	<b>2.597,5</b>	<b>1.796,0</b>	<b>5.998,7</b>	<b>5.475,6</b>
<b>Primer semestre de 2018<sup>e</sup></b>	<b>531</b>	<b>299</b>	<b>232</b>	<b>3.574,4</b>	<b>1.985,0</b>	<b>1.589,5</b>	<b>6.638,7</b>	<b>6.851,1</b>
<b>2017</b>								
1° trimestre*	<b>344</b>	215	129	<b>2.043,7</b>	1.291,5	752,1	6.007,2	5.830,4
2° trimestre*	<b>417</b>	218	199	<b>2.349,8</b>	1.305,9	1.043,9	5.990,4	5.245,7
3° trimestre*	<b>292</b>	203	89	<b>1.831,9</b>	1.384,4	447,4	6.819,8	5.027,3
4° trimestre*	<b>402</b>	231	171	<b>2.225,6</b>	1.317,7	908,0	5.704,2	5.309,7
<b>2018</b>								
1° trimestre*	<b>331</b>	167	164	<b>2.120,1</b>	1.091,7	1.028,4	6.537,3	6.270,8
2° trimestre <sup>e</sup>	<b>200</b>	132	68	<b>1.454,3</b>	893,3	561,1	6.767,1	8.250,9

**Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior**

<b>2017</b>								
<b>Acumulado del año</b>	<b>36,5</b>	<b>13,2</b>	<b>96,0</b>	<b>56,1</b>	<b>41,0</b>	<b>90,2</b>		
1° trimestre*	<b>24,6</b>	8,0	67,5	<b>66,7</b>	58,3	83,6		
2° trimestre*	<b>125,4</b>	66,4	268,5	<b>126,1</b>	77,7	243,0		
3° trimestre*	<b>32,7</b>	29,3	41,3	<b>82,9</b>	105,1	37,0		
4° trimestre*	<b>4,4</b>	-17,2	61,3	<b>3,6</b>	-14,0	47,3		
<b>2018</b>								
<b>Primer semestre<sup>e</sup></b>	<b>-30,2</b>	<b>-30,9</b>	<b>-29,3</b>	<b>-18,6</b>	<b>-23,6</b>	<b>-11,5</b>		
1° trimestre*	<b>-3,8</b>	-22,3	27,1	<b>3,7</b>	-15,5	36,7		
2° trimestre <sup>e</sup>	<b>-52,0</b>	-39,4	-65,8	<b>-38,1</b>	-31,6	-46,3		

**Nota:** los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Cuadro 5. Venta de tractores nacionales e importados. Primer trimestre de 2017-segundo trimestre de 2018**

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
		Unidades			Millones de pesos		Miles de pesos	
<b>Primer semestre de 2017*</b>	<b>4.137</b>	<b>3.038</b>	<b>1.099</b>	<b>4.880,2</b>	<b>3.211,4</b>	<b>1.668,8</b>	<b>1.057,1</b>	<b>1.518,5</b>
<b>Primer semestre de 2018<sup>e</sup></b>	<b>3.443</b>	<b>2.379</b>	<b>1.064</b>	<b>5.467,5</b>	<b>3.313,5</b>	<b>2.153,9</b>	<b>1.392,8</b>	<b>2.024,4</b>
<b>2017</b>								
1° trimestre*	<b>1.664</b>	1.395	269	<b>1.903,8</b>	1.440,4	463,4	1.032,6	1.722,5
2° trimestre*	<b>2.473</b>	1.643	830	<b>2.976,4</b>	1.771,0	1.205,5	1.077,9	1.452,4
3° trimestre*	<b>2.897</b>	1.875	1.022	<b>3.745,3</b>	2.133,4	1.611,9	1.137,8	1.577,2
4° trimestre*	<b>2.662</b>	1.661	1.001	<b>3.536,1</b>	2.008,9	1.527,2	1.209,5	1.525,6
<b>2018</b>								
1° trimestre*	<b>1.661</b>	1.184	477	<b>2.220,5</b>	1.452,1	768,4	1.226,4	1.610,9
2° trimestre <sup>e</sup>	<b>1.782</b>	1.195	587	<b>3.247,0</b>	1.861,5	1.385,5	1.557,7	2.360,4

**Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior**

<b>2017</b>								
<b>Acumulado del año</b>	<b>45,3</b>	<b>22,2</b>	<b>140,7</b>	<b>70,7</b>	<b>45,1</b>	<b>133,9</b>		
1° trimestre*	<b>74,8</b>	62,2	192,4	<b>117,9</b>	92,2	273,7		
2° trimestre*	<b>53,3</b>	14,7	361,1	<b>78,0</b>	30,8	278,5		
3° trimestre*	<b>37,6</b>	13,0	128,6	<b>69,6</b>	40,3	134,0		
4° trimestre*	<b>32,8</b>	16,5	73,2	<b>49,2</b>	39,0	65,3		
<b>2018</b>								
<b>Primer semestre<sup>e</sup></b>	<b>-16,8</b>	<b>-21,7</b>	<b>-3,2</b>	<b>12,0</b>	<b>3,2</b>	<b>29,1</b>		
1° trimestre*	<b>-0,2</b>	-15,1	77,3	<b>16,6</b>	0,8	65,8		
2° trimestre <sup>e</sup>	<b>-27,9</b>	-27,3	-29,3	<b>9,1</b>	5,1	14,9		

**Nota:** los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Cuadro 6. Venta de sembradoras(<sup>1</sup>). Primer trimestre de 2017-segundo trimestre de 2018**

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad		
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos		
<b>Primer semestre de 2017*</b>	<b>835</b>			<b>1.403,7</b>			<b>1.681,1</b>		
<b>Primer semestre de 2018<sup>e</sup></b>	<b>648</b>			<b>1.370,6</b>			<b>2.115,1</b>		
<b>2017</b>									
1° trimestre*	215			338,5			1.574,5		
2° trimestre*	620			1.065,2			1.718,1		
3° trimestre*	738			1.314,3			1.780,9		
4° trimestre*	651			1.194,8			1.835,3		
<b>2018</b>									
1° trimestre*	155			310,4			2.002,6		
2° trimestre <sup>e</sup>	493			1.060,2			2.150,4		

**Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior**

<b>2017</b>			
<b>Acumulado del año</b>	<b>9,7</b>	<b>39,5</b>	
1° trimestre*	22,2	74,7	
2° trimestre*	31,9	74,9	
3° trimestre*	5,4	34,7	
4° trimestre*	-4,5	16,5	
<b>2018</b>			
<b>Primer semestre<sup>e</sup></b>	<b>-22,4</b>	<b>-2,4</b>	
1° trimestre*	-27,9	-8,3	
2° trimestre <sup>e</sup>	-20,5	-0,5	

(<sup>1</sup>) Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

**Nota:** los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Cuadro 7. Venta de implementos nacionales e importados. Primer trimestre de 2017-segundo trimestre de 2018**

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
<b>Primer semestre de 2017*</b>	<b>4.728</b>	<b>4.021</b>	<b>707</b>	<b>3.337,6</b>	<b>2.186,4</b>	<b>1.151,2</b>	<b>543,7</b>	<b>1.628,3</b>
<b>Primer semestre de 2018<sup>e</sup></b>	<b>3.666</b>	<b>3.156</b>	<b>510</b>	<b>3.190,9</b>	<b>2.194,1</b>	<b>996,9</b>	<b>695,2</b>	<b>1.954,6</b>
<b>2017</b>								
1° trimestre*	<b>2.010</b>	1.692	318	<b>1.451,3</b>	900,3	551,0	532,1	1.732,7
2° trimestre*	<b>2.718</b>	2.329	389	<b>1.886,4</b>	1.286,1	600,2	552,2	1.543,0
3° trimestre*	<b>2.149</b>	1.847	302	<b>1.410,0</b>	1.030,5	379,5	557,9	1.256,7
4° trimestre*	<b>2.520</b>	2.185	335	<b>1.925,1</b>	1.320,4	604,7	604,3	1.805,2
<b>2018</b>								
1° trimestre*	<b>1.589</b>	1.270	319	<b>1.297,5</b>	750,6	546,9	591,1	1.714,3
2° trimestre <sup>e</sup>	<b>2.077</b>	1.886	191	<b>1.893,4</b>	1.443,4	450,0	765,3	2.356,0

**Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior**

<b>2017</b>								
<b>Acumulado del año</b>	<b>18,6</b>	<b>15,2</b>	<b>44,7</b>	<b>46,8</b>	<b>25,9</b>	<b>127,1</b>		
1° trimestre*	<b>25,6</b>	25,5	26,2	<b>94,1</b>	59,5	201,1		
2° trimestre*	<b>39,6</b>	29,4	164,6	<b>96,3</b>	47,2	588,3		
3° trimestre*	<b>11,3</b>	7,5	41,8	<b>45,8</b>	40,4	62,8		
4° trimestre*	<b>3,2</b>	2,8	5,7	<b>2,9</b>	-7,9	38,3		
<b>2018</b>								
<b>Primer semestre<sup>e</sup></b>	<b>-22,5</b>	<b>-21,5</b>	<b>-27,9</b>	<b>-4,4</b>	<b>0,4</b>	<b>-13,4</b>		
1° trimestre*	<b>-20,9</b>	-24,9	0,3	<b>-10,6</b>	-16,6	-0,7		
2° trimestre <sup>e</sup>	<b>-23,6</b>	-19,0	-50,9	<b>0,4</b>	12,2	-25,0		

**Nota:** los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.



**Cuadro 8. Venta de pulverizadoras de arrastre y autopropulsadas<sup>(1)</sup>.  
Primer trimestre de 2017-segundo trimestre de 2018**

	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
	Unidades	Millones de pesos	Miles de pesos
<b>Primer semestre de 2017*</b>	<b>513</b>	<b>938,2</b>	<b>1.828,9</b>
<b>Primer semestre de 2018<sup>e</sup></b>	<b>418</b>	<b>1.063,0</b>	<b>2.543,0</b>
<b>2017</b>			
1° trimestre*	225	376,9	1.675,0
2° trimestre*	288	561,3	1.949,1
3° trimestre*	328	692,2	2.110,3
4° trimestre*	353	735,1	2.082,4
<b>2018</b>			
1° trimestre*	142	253,3	1.784,0
2° trimestre <sup>e</sup>	276	809,7	2.933,5

**Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior**

<b>2017</b>		
<b>Acumulado del año</b>	<b>-3,7</b>	<b>11,9</b>
1° trimestre*	-15,4	43,8
2° trimestre*	13,4	42,3
3° trimestre*	-2,7	49,7
4° trimestre*	-7,8	-26,1
<b>2018</b>		
<b>Primer semestre<sup>e</sup></b>	<b>-18,5</b>	<b>13,3</b>
1° trimestre*	-36,9	-32,8
2° trimestre <sup>e</sup>	-4,2	44,2

(<sup>1</sup>) Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

**Nota:** los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Cuadro 9. Venta de implementos de acarreo y almacenaje de granos<sup>(1)</sup>.  
Primer trimestre de 2017-segundo trimestre de 2018**

	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
	Unidades	Millones de pesos	Miles de pesos
<b>Primer semestre de 2017*</b>	<b>1.518</b>	<b>511,5</b>	<b>336,9</b>
<b>Primer semestre de 2018<sup>e</sup></b>	<b>1.253</b>	<b>527,0</b>	<b>420,6</b>
<b>2017</b>			
1° trimestre*	653	223,5	342,2
2° trimestre*	865	288,0	332,9
3° trimestre*	688	192,0	279,1
4° trimestre*	871	297,3	341,3
<b>2018</b>			
1° trimestre*	558	237,9	426,3
2° trimestre <sup>e</sup>	695	289,1	416,0

**Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior**

<b>2017</b>		
<b>Acumulado del año</b>	<b>38,0</b>	<b>63,6</b>
1° trimestre*	18,1	57,2
2° trimestre*	39,1	76,6
3° trimestre*	50,5	56,8
4° trimestre*	45,9	61,6
<b>2018</b>		
<b>Primer semestre<sup>e</sup></b>	<b>-17,5</b>	<b>3,0</b>
1° trimestre*	-14,5	6,4
2° trimestre <sup>e</sup>	-19,7	0,4

(<sup>1</sup>) Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

**Nota:** los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Cuadro 10. Venta de otros implementos<sup>(1)</sup>. Primer trimestre de 2017-segundo trimestre de 2018**

	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
	Unidades	Millones de pesos	Miles de pesos
<b>Primer semestre de 2017*</b>	<b>2.697</b>	<b>1.887,9</b>	<b>700,0</b>
<b>Primer semestre de 2018<sup>e</sup></b>	<b>1.995</b>	<b>1.600,9</b>	<b>802,5</b>
<b>2017</b>			
1° trimestre*	1.132	850,9	751,7
2° trimestre*	1.565	1.037,0	662,6
3° trimestre*	1.133	525,8	464,1
4° trimestre*	1.296	892,7	688,8
<b>2018</b>			
1° trimestre*	889	806,3	907,0
2° trimestre <sup>e</sup>	1.106	794,6	718,5

**Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior****2017****Acumulado del año**

1° trimestre*	15,1	81,6
2° trimestre*	44,9	147,8
3° trimestre*	46,1	157,1
4° trimestre*	-0,4	37,7
	-11,4	29,0

**2018****Primer semestre<sup>e</sup>**

1° trimestre*	-26,0	-15,2
2° trimestre <sup>e</sup>	-21,5	-5,2
	-29,3	-23,4

(<sup>1</sup>) Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

**Nota:** los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Observaciones metodológicas**

El *Informe de la industria de maquinaria agrícola* forma parte del programa de estadísticas continuas de la industria manufacturera y presenta la evolución trimestral de las ventas del sector. El Instituto Nacional de Estadística y Censos (INDEC) genera información estadística sectorial para complementar y enriquecer los indicadores habituales que se elaboran y publican sobre la industria manufacturera. La información utilizada en el presente informe se obtiene de un panel de más de 40 empresas que constituyen el núcleo de la industria e incluye tanto a las que elaboran maquinarias en plantas localizadas en el país como a las que comercializan productos de origen importado. Se presentan las ventas en unidades y la facturación en pesos sin impuesto al valor agregado (IVA).

Se consideran los cuatro grandes grupos de maquinarias que son relevantes para la producción y cosecha de cereales, oleaginosas y forrajes: cosechadoras, tractores, sembradoras e implementos. Entre estos últimos, se incluyen pulverizadoras autopropulsadas y de arrastre, embudidoras, extractoras y elevadoras de granos, acoplados tolva, cabezales para cosechadoras, acoplados forrajeros, equipos de labranza, fertilizadoras, picadoras de forraje, moledoras, enfardadoras, rotoenfardadoras, cargadores y transportadores de rollos, desmalezadoras, segadoras acondicionadoras, rastrillos y cargadores frontales.

El grupo de implementos presenta una apertura en tres subgrupos: el primero incluye las pulverizadoras autopropulsadas y de arrastre, el segundo comprende implementos de acarreo y almacenaje de granos –contiene embudidoras, extractoras y elevadoras de grano y acoplados tolva– y en el tercero se considera el resto de los implementos.